Приложение

к приказу Министерства строительства и жилищно-коммунального хозяйства

Российской Федерации

от «28» сентября 2017 г. № 1314/пр

**ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ**

**ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ**

**НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ**

ТЕРм 81-03-24-2001

**Сборник 24. Оборудование предприятий промышленности строительных**

**материалов**

# I. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.24. Территориальные единичные расценки разработаны в базисном уровне цен по состоянию на 1 января 2000 года.

ТЕРм сборника 24 «Оборудование предприятий промышленности строительных материалов» предназначены для определения затрат на монтаж оборудования предприятий промышленности строительных материалов.

1.24.1. В ТЕРм сборника 24 учтены затраты на выполнение комплекса монтажных работ, определенного на основе соответствующих технических условий и инструкций на монтаж оборудования, включая затраты на:

горизонтальное перемещение оборудования - от приобъектного склада до места установки на расстояние до 1000 м; вертикальное - по отделу 1- до ± 1 м; по отделу 2 - до проектных отметок, кроме табл. 24-02-154, 24-02-156, 24- 02-159, 24-02-160, в которых перемещение учтено до 2 м, а в табл. 24-02-155, 24-02-157, 24-02-158 - до ± 10 м; установку ограждений, лестниц, площадок и других конструкций, поступающих комплектно с оборудованием; индивидуальное испытание оборудования вхолостую;

монтаж систем густой и жидкой смазки (по расценкам с 24-02-001-01 по 24-02-001-05; 24-02-116-04; 24-02-116--

05); гидравлическое испытание по расценкам 24-02-052-03, 24-02-053-08.

1.24.2. В расценках не учтены затраты на: монтаж маслопроводов, не поставляемых комплектно с оборудованием, от систем смазки до точек смазки,

определяемые по ТЕРм сборника 12 «Технологические трубопроводы»; работы по теплоизоляции конвейеров твердения.

1.24.3. Расценки на монтаж оборудования, поставляемого в собранном виде, в состоянии полной монтажной и максимальной эксплуатационной готовности, ТЕРм сборника 24 не предусмотрены и определяются по ТЕРм сборника 37 «Оборудование общего назначения».

1.24.4. В ТЕРм сборника 24 учтены вспомогательные ненормированные материальные ресурсы для производства

монтажных работ в размере 2% от оплаты труда рабочих, учтенной расценками.

# III. ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Шифр расценки | Наименование и характеристика  монтажных работ и оборудования | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда  рабочих, чел.-ч | Масса оборудо- вания, т |
| оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы |
| всего | в т.ч. оплата труда машинистов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| **Сборник 24. Оборудование предприятий промышленности строительных материалов** | | | | | | | | |
| **Отдел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ** | | | | | | | | |
| **Раздел 1. СМЕСИТЕЛЬНОЕ И РАЗДАТОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ** | | | | | | | | |
| **Таблица ТЕРм 24-01-001** **Смесители растворов**  Измеритель: шт. | | | | | | | | |
| 24-01-001-01 Бегуны 5 460,04 2 105,66 2 727,30 267,12 627,08 254 32  смесительные, диаметр катков 1600 мм | | | | | | | | |
| **Таблица ТЕРм 24-01-002** **Болтушки**  Измеритель: шт. | | | | | | | | |
| 24-01-002-01 | Глиноболтушка, диаметр бассейна 12 м | 4 669,13 | 1 927,23 | 2 474,88 | 183,91 | 267,02 | 227 | 52,4 |
| **Таблица ТЕРм 24-01-003** **Цепные, лопастные и пневматические мешалки**  Измеритель: шт. | | | | | | | | |
| 24-01-003-01 | Мешалка цепная для поддерживания нефелинового шлама во взвешенном состоянии, диаметр 4 м | 8 364,55 | 2 259,17 | 3 758,54 | 372,56 | 2 346,84 | 263 | 3,1 |
| Мешалка крановая с односторонним мостом для хранения и усреднения шлама, полезная емкость бассейна 5700 м3, диаметр бассейна: | | | | | | | | |
| 24-01-003-02 | 25 м | 74 080,91 | 14 916,93 | 41 667,60 | 4 271,55 | 17 496,38 | 1 757 | 42,7 |
| 24-01-003-03 | 35 м | 97 627,23 | 19 781,70 | 56 394,61 | 5 740,14 | 21 450,92 | 2 330 | 72,5 |
| 24-01-003-04 | Мешалка крановая с двухсторонним мостом для перемешивания твердых частиц нефелинового шлама во взвешенном состоянии, диаметр бассейна 25 м, полезная емкость бассейна 2500 м3 | 90 207,33 | 17 913,90 | 52 691,22 | 5 358,73 | 19 602,21 | 2 110 | 60,1 |
| 24-01-003-05 | Мешалка лопастная с двухсторонним мостом для перемешивания и усреднения грубомолотого шлама, диаметр бассейна 35 м, полезная емкость бассейна 6000 м3 | 134 105,28 | 29 772,94 | 75 200,82 | 7 658,37 | 29 131,52 | 3 466 | 107,4 |
| 24-01-003-06 | Смеситель шламовый для пневматического перемешивания и усреднения шлама, диаметр бассейна 25 м, полезная емкость бассейна 2500 м3 | 69 290,48 | 13 473,63 | 38 494,90 | 3 986,72 | 17 321,95 | 1 587 | 38,4 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Шифр расценки | Наименование и характеристика  монтажных работ и оборудования | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | |  | Затраты труда  рабочих, чел.-ч | Масса оборудо- вания, т |
| оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы |
| всего | в т.ч. оплата труда машинистов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| **Таблица ТЕРм 24-01-004** **Мешалки разные**  Измеритель: шт. | | | | | |  |  |  |
| 24-01-004-01 | Мешалка ковшовая для асбестоцементной массы,  производительность 50 м3/ч, вместимость ванны 7 м3 | 1 685,14 | 588,76 | 589,05 | 59,31 | 507,33 | 71,8 | 6,6 |
| **Таблица ТЕРм 24-01-005** **Бетоноукладчики**  Измеритель: шт. | | | | | |  |  |  |
| Бетоноукладчик для: | | | | | |  |  |  |
| 24-01-005-01 | производства железобетонных напорных труб, шнековый, с бункером, вместимость 0,82 м3 | 1 186,36 | 605,17 | 459,78 | 48,90 | 121,41 | 73 | 1,23 |
| 24-01-005-02 | поточного  производства промышленных железобетонных изделий с бункером, вместимость 2 м3 | 591,61 | 197,30 | 351,79 | 40,27 | 42,52 | 23,8 | 3,7 |
| 24-01-005-03 | выдачи бетона в формы, вместимость 1,8 м3 | 1 474,68 | 483,31 | 828,44 | 94,78 | 162,93 | 58,3 | 6,7 |
| 24-01-005-04 | изготовления изделий из тяжелого бетона, вместимость 2,5 м3 | 2 279,20 | 748,59 | 1 251,05 | 149,38 | 279,56 | 90,3 | 9,5 |
| **Таблица ТЕРм 24-01-006** **Бункеры для бетона**  Измеритель: шт. | | | | | |  |  |  |
| 24-01-006-01 | Бункер раздаточный | 433,95 | 138,58 | 292,60 | 32,57 | 2,77 | 16,9 | 2 |
| Бункер раздаточный с прицепом, вместимость 2,4 м3, масса: | | | | | |  |  |  |
| 24-01-006-02 | 2,8 т | 531,24 | 179,06 | 348,60 | 39,82 | 3,58 | 21,6 |  |
| 24-01-006-03 | 3,45 т | 1 115,99 | 558,75 | 479,59 | 51,79 | 77,65 | 67,4 |  |
| **Раздел 2. ПРЕССОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ** | | | | | |  |  |  |
| **Таблица ТЕРм 24-01-016** **Ленточные прессы**  Измеритель: шт. | | | | | |  |  |  |
| 24-01-016-01 | Пресс шнековый безвакуумный для формования керамических изделий | 3 549,95 | 829,47 | 2 203,89 | 230,49 | 516,59 | 97,7 | 5,23 |
| Пресс шнековый вакуумный для формования: | | | | | |  |  |  |
| 24-01-016-02 | глиняного кирпича | 9 265,62 | 1 765,92 | 5 967,70 | 725,54 | 1 532,00 | 208 | 15,6 |
| 24-01-016-03 | керамических изделий | 12 946,63 | 2 215,89 | 8 632,77 | 904,31 | 2 097,97 | 261 | 21,3 |
| **Таблица ТЕРм 24-01-017** **Фрикционные прессы**  Измеритель: шт. | | | | | |  |  |  |
| 24-01-017-01 | Пресс винтовой фрикционный,  усилие 980 кН (100  тс) | 2 281,01 | 1 016,40 | 387,85 | 41,74 | 876,76 | 121 | 12 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Шифр расценки | Наименование и характеристика  монтажных работ и оборудования | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда  рабочих, чел.-ч | Масса оборудо- вания, т |
| оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы |
| всего | в т.ч. оплата труда машинистов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| **Таблица ТЕРм 24-01-018** **Гидравлические прессы**  Измеритель: шт. | | | | | | |  |  |
| 24-01-018-01 | Пресс гидравлический для керамических плиток, усилие 1568 кН (160 тс) | 1 938,44 | 698,85 | 369,18 | 40,64 | 870,41 | 84,3 | 4,8 |
| **Таблица ТЕРм 24-01-019** **Трубные прессы**  Измеритель: шт. | | | | | | |  |  |
| 24-01-019-01 | Пресс вертикальный вакуумный для изготовления керамических труб, диаметр до 300 мм | 2 491,24 | 1 094,28 | 895,50 | 96,85 | 501,46 | 132 | 8,4 |
| 24-01-019-02 | Установка для гидравлического испытания керамических труб | 856,97 | 539,68 | 183,50 | 20,03 | 133,79 | 65,1 | 1,5 |
| **Таблица ТЕРм 24-01-020** **Прессы разные**  Измеритель: шт. | | | | | | |  |  |
| Пресс: | | | | | | |  |  |
| 24-01-020-01 | автоматический карусельный для изготовления стеклоблоков | 5 870,95 | 2 080,05 | 1 149,60 | 49,57 | 2 641,30 | 245 | 8,33 |
| 24-01-020-02 | коленно-рычажны й для полусухого прессования кирпича, производительнос ть 2280 шт/ч | 14 776,21 | 2 139,48 | 10 023,12 | 842,35 | 2 613,61 | 252 | 32,6 |
| 24-01-020-03 | револьверный кривошипно-рыча жного типа для силикатного кирпича, производительнос ть 3070 шт/ч | 11 706,19 | 1 791,39 | 7 826,92 | 649,01 | 2 087,88 | 211 | 24,2 |
| **Таблица ТЕРм 24-01-021** **Оборудование для резки**  Измеритель: шт. | | | | | | |  |  |
| 24-01-021-01 | Машина  глинорезательная,  производительность 25 т/ч | 1 782,69 | 688,90 | 673,03 | 71,04 | 420,76 | 83,1 | 8,2 |
| **Раздел 3. ПОДЪЕМНО-ТРАНСПОРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ** | | | | | | |  |  |
| **Таблица ТЕРм 24-01-030** **Вагонетки**  Измеритель: шт. | | | | | | |  |  |
| Вагонетка: | | | | | | |  |  |
| 24-01-030-01 | сушильная, вместимость по кирпичу 240 шт. | 99,57 | 46,51 | 52,13 | 5,60 | 0,93 | 5,61 | 0,23 |
| 24-01-030-02 | печная,  грузоподъемность 17 т | 447,51 | 130,15 | 314,76 | 34,15 | 2,60 | 15,7 | 2,15 |
| **Таблица ТЕРм 24-01-031** **Передаточные тележки**  Измеритель: шт. | | | | | | |  |  |
| Тележка электропередаточная, грузоподъемность: | | | | | | |  |  |
| 24-01-031-01 | 8 т, ширина колеи  1800 мм | 1 127,82 | 400,41 | 699,00 | 75,38 | 28,41 | 48,3 | 5,5 |
| 24-01-031-02 | 20 т, ширина колеи 3000-3840 мм | 1 757,52 | 460,10 | 1 182,14 | 122,90 | 115,28 | 55,5 | 11 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Шифр расценки | Наименование и характеристика  монтажных работ и оборудования | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда  рабочих, чел.-ч | Масса оборудо- вания, т |
| оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы |
| всего | в т.ч. оплата труда машинистов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| **Таблица ТЕРм 24-01-032** **Толкатели**  Измеритель: шт. | | | | | | |  |  |
| Толкатель канатный, усилие толкания 9,8 кН (1 тс), длина пути: | | | | | | |  |  |
| 24-01-032-01 | 18 м | 799,38 | 467,04 | 177,14 | 18,65 | 155,20 | 55,6 | 0,5 |
| 24-01-032-02 | 36 м | 848,84 | 472,04 | 197,36 | 20,86 | 179,44 | 55,6 | 0,7 |
| Подаватель вагонеток канатный, усилие 2,45 кН (0,25 тс), длина пути: | | | | | | |  |  |
| 24-01-032-03 | 1,5 м | 511,71 | 367,62 | 100,02 | 10,54 | 44,07 | 43,3 | 0,2 |
| 24-01-032-04 | 8 м | 688,34 | 404,97 | 153,04 | 16,36 | 130,33 | 47,7 | 0,65 |
| Круг поворотный, ширина колеи 750 мм: | | | | | | |  |  |
| 24-01-032-05 | с ручным приводом | 111,06 | 47,63 | 38,34 | 4,16 | 25,09 | 5,67 | 0,2 |
| 24-01-032-06 | автоматизированн ый | 495,58 | 319,22 | 120,68 | 13,00 | 55,68 | 37,6 | 0,65 |
| **Таблица ТЕРм 24-01-033** **Конвейеры**  Измеритель: шт. | | | | | | |  |  |
| 24-01-033-01 | Транспортер подающий пластинчатый для транспортировки стеклянных изделий | 370,20 | 273,84 | 89,96 | 8,40 | 6,40 | 32,6 | 0,58 |
| 24-01-033-02 | Откатчик листов стекла | 377,71 | 197,40 | 175,48 | 18,67 | 4,83 | 23,5 | 1,15 |
| 24-01-033-03 | Установка  визуального контроля качества стеклоизделий | 345,69 | 254,52 | 85,16 | 7,86 | 6,01 | 30,3 | 0,46 |
| **Таблица ТЕРм 24-01-034** **Пневможелоба**  Измеритель: м | | | | | | |  |  |
| 24-01-034-01 | Желоб пневмотранспортный | 160,20 | 85,75 | 14,66 | 1,58 | 59,79 | 10,1 | 0,132 |
| **Раздел 4. ПОГРУЗОЧНО-РАЗГРУЗОЧНЫЕ УСТРОЙСТВА** | | | | | | |  |  |
| **Таблица ТЕРм 24-01-040** **Загрузочные устройства**  Измеритель: шт. | | | | | | |  |  |
| Загрузчик: | | | | | | |  |  |
| 24-01-040-01 | конвейерного типа для загрузки стеклоблоков в печь отжига | 1 572,87 | 684,62 | 237,32 | 23,29 | 650,93 | 79,7 | 1,42 |
| 24-01-040-02 | роторный двухсекционный для подачи шихты в ванную печь | 1 850,83 | 1 348,63 | 355,51 | 31,19 | 146,69 | 157 | 3 |
| **Таблица ТЕРм 24-01-041** **Разгрузочные устройства** Измеритель: шт. | | | | | | |  |  |
| 24-01-041-01 | Разгружатель толкающий двухсторонний скреперный, грузоподъемность 60  т | 12 164,60 | 3 718,62 | 7 843,49 | 629,50 | 602,49 | 438 | 131 |
| 24-01-041-02 | Разгрузчик нерудных материалов из открытого подвижного состава, производительность  320 м3/ч | 11 053,25 | 5 009,10 | 5 386,37 | 544,82 | 657,78 | 590 | 34,5 |
| **Таблица ТЕРм 24-01-042** **Переставители**  Измеритель: шт. | | | | | | |  |  |
| 24-01-042-01 | Переставитель стеклоизделий с конвейера в печь отжига | 265,66 | 141,96 | 119,73 | 13,18 | 3,97 | 16,9 | 0,94 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Шифр расценки | Наименование и характеристика  монтажных работ и оборудования | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда  рабочих, чел.-ч | Масса оборудо- вания, т |
| оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы |
| всего | в т.ч. оплата труда машинистов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| 24-01-042-02 | Установка съема стеклоизделий с печи отжига | 333,92 | 245,28 | 82,89 | 7,69 | 5,75 | 29,2 | 0,56 |
| 24-01-042-03 | Круг-накопитель поворотный | 144,23 | 103,32 | 37,92 | 4,17 | 2,99 | 12,3 | 0,28 |
| **Отдел 2. ОБОРУДОВАНИЕ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРОИЗВОДСТВ** | | | | | | | | |
| **Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЦЕМЕНТА** | | | | | | | | |
| **Таблица ТЕРм 24-02-001** **Печи для производства цемента**  Измеритель: компл. | | | | | | | | |
| Печь вращающаяся для: | | | | | | | | |
| 24-02-001-01 | обжига клинкера по мокрому способу, диаметр 4 м, длина 150 м | 1 496 450,02 | 229 988,16 | 681 293,70 | 45 080,35 | 585 168,16 | 25 218 | 1 416,1 |
| 24-02-001-02 | обжига клинкера по мокрому способу, диаметр 4,5 м, длина 170 м | 1 754 217,10 | 260 768,16 | 731 366,45 | 44 864,98 | 762 082,49 | 28 593 | 1 849,4 |
| 24-02-001-03 | обжига клинкера по мокрому способу, диаметр 5 м, длина 185 м | 2 393 872,42 | 362 656,80 | 1 107 695,05 | 72 187,97 | 923 520,57 | 39 765 | 2 842 |
| 24-02-001-04 | обжига клинкера по сухому способу, без циклонных теплообменников, диаметр 6,4-7 м, длина 95 м | 1 742 852,76 | 208 820,64 | 701 444,86 | 48 281,52 | 832 587,26 | 22 897 | 2 613,32 |
| 24-02-001-05 | получения клинкера по сухому способу, диаметр 4,5 м, длина 80 м | 1 516 035,88 | 199 189,92 | 458 156,30 | 27 763,08 | 858 689,66 | 21 841 | 1 158,2 |
| **Таблица ТЕРм 24-02-002** **Холодильники**  Измеритель: шт. | | | | | | | | |
| Холодильник колосниковый для охлаждения цементного клинкера и других сыпучих материалов, выходящих из вращающихся печей, производительность: | | | | | | | | |
| 24-02-002-01 | 35 т/ч | 113 169,75 | 37 572,66 | 30 057,93 | 2 532,10 | 45 539,16 | 4 374 | 170 |
| 24-02-002-02 | 50 т/ч | 136 925,83 | 47 637,36 | 39 910,85 | 3 177,39 | 49 377,62 | 5 463 | 208 |
| 24-02-002-03 | 75 т/ч | 163 475,78 | 58 374,60 | 49 086,49 | 3 732,63 | 56 014,69 | 6 596 | 268 |
| 24-02-002-04 | 150 т/ч | 246 872,81 | 80 358,00 | 92 972,41 | 7 641,47 | 73 542,40 | 9 080 | 546,5 |
| **Таблица ТЕРм 24-02-003** **Теплообменники**  Измеритель: шт. | | | | | | | | |
| Теплообменник циклонный к печному агрегату, диаметр: | | | | | | | | |
| 24-02-003-01 | 6,4-7 м, длина 95 м | 650 721,11 | 229 000,81 | 364 927,87 | 31 715,97 | 56 792,43 | 26 659 | 521,2 |
| 24-02-003-02 | 4,5 м, длина 80 м с декарбонизатором | 622 302,64 | 208 127,11 | 317 912,45 | 25 396,26 | 96 263,08 | 24 229 | 660,2 |
| **Таблица ТЕРм 24-02-004** **Упаковочные машины**  Измеритель: шт. | | | | | | | | |
| 24-02-004-01 | Машина упаковочная ротационная четырнадцатиштуцер  ная | 5 151,64 | 3 294,12 | 1 026,59 | 91,41 | 830,93 | 388 | 10,88 |
| **Таблица ТЕРм 24-02-005** **Пневмотранспортные установки**  Измеритель: шт. | | | | | | | | |
| 24-02-005-01 | Разгружатель пневматический боковой,  производительность 45-120 т/ч | 232,99 | 164,07 | 65,64 | 6,81 | 3,28 | 19,1 | 0,57 |
| Подъемник пневматический винтовой, масса: | | | | | | | | |
| 24-02-005-02 | 0,64 т | 890,67 | 444,10 | 98,87 | 9,77 | 347,70 | 51,7 |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Шифр расценки | Наименование и характеристика  монтажных работ и оборудования | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда  рабочих, чел.-ч | Масса оборудо- вания, т |
| оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы |
| всего | в т.ч. оплата труда машинистов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| 24-02-005-03 | 0,9 т | 1 124,47 | 495,82 | 100,81 | 9,77 | 527,84 | 58,4 |  |
| Насос двухкамерный, пневматический, масса: | | | | | | | | |
| 24-02-005-04 | 7,76 т | 8 239,04 | 1 832,09 | 3 490,31 | 346,65 | 2 916,64 | 221 |  |
| 24-02-005-05 | 14,55 т | 8 991,12 | 2 041,20 | 3 069,10 | 301,90 | 3 880,82 | 243 |  |
| Разгрузчик цемента пневматический с самоходным заборным устройством, производительность: | | | | | | | | |
| 24-02-005-06 | до 50 т/ч | 2 602,45 | 705,52 | 1 159,07 | 123,03 | 737,86 | 83,1 | 3,4 |
| 24-02-005-07 | до 90 т/ч | 2 951,49 | 857,49 | 1 340,86 | 138,61 | 753,14 | 101 | 5,1 |
| **Таблица ТЕРм 24-02-006** **Шламовые задвижки**  Измеритель: шт. | | | | | | | | |
| Задвижка шламовая с электроприводом, диаметр: | | | | | | | | |
| 24-02-006-01 | 250 мм | 279,63 | 180,84 | 90,89 | 14,85 | 7,90 | 21,3 | 0,512 |
| 24-02-006-02 | 300 мм | 365,05 | 199,52 | 153,91 | 22,72 | 11,62 | 23,5 | 0,99 |
| 24-02-006-03 | 400 мм | 479,12 | 249,61 | 213,81 | 31,41 | 15,70 | 29,4 | 1,49 |
| **Таблица ТЕРм 24-02-007** **Вспомогательное оборудование**  Измеритель: шт. | | | | | | | | |
| 24-02-007-01 | Затвор отсекающий с электроприводом, диаметр 200 мм | 274,10 | 260,28 | 8,61 | 0,35 | 5,21 | 30,3 | 0,34 |
| **Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЛЕГКИХ ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ** | | | | | | | | |
| **Таблица ТЕРм 24-02-017** **Вращающиеся печи**  Измеритель: шт. | | | | | | | | |
| Печь вращающаяся для обжига керамзита, диаметр: | | | | | | | | |
| 24-02-017-01 | 2,5 м, длина 40 м | 150 559,32 | 39 691,60 | 80 536,42 | 6 312,41 | 30 331,30 | 4 420 | 110 |
| 24-02-017-02 | 2,8 м, длина 20 м | 132 661,55 | 34 797,50 | 75 101,93 | 5 523,63 | 22 762,12 | 3 875 | 85,33 |
| **Таблица ТЕРм 24-02-018** **Сушильные барабаны**  Измеритель: шт. | | | | | | | | |
| Барабан сушильный, диаметр: | | | | | | | | |
| 24-02-018-01 | 1,6 м, длина 8 м | 21 431,24 | 4 621,42 | 10 979,01 | 1 151,39 | 5 830,81 | 538 | 16,4 |
| 24-02-018-02 | 2,2 м, длина 14 м | 33 861,51 | 5 909,04 | 19 908,41 | 1 567,72 | 8 044,06 | 696 | 35 |
| 24-02-018-03 | 2,8 м, длина 14 м | 122 587,70 | 10 735,20 | 98 203,50 | 4 971,27 | 13 649,00 | 1 278 | 62,4 |
| 24-02-018-04 | 2,8 м, длина 20 м | 131 305,50 | 11 978,40 | 101 813,15 | 5 271,80 | 17 513,95 | 1 426 | 81,3 |
| **Таблица ТЕРм 24-02-019** **Холодильники, подготовители**  Измеритель: шт. | | | | | | | | |
| 24-02-019-01 | Холодильник слоевой, производительность  7 т/ч | 5 670,63 | 1 451,79 | 2 688,20 | 273,62 | 1 530,64 | 171 | 17,4 |
| 24-02-019-02 | Подготовитель слоевой, с бункером для сушки и нагревания сырцовых  гранул | 9 897,55 | 2 496,06 | 4 969,45 | 505,80 | 2 432,04 | 294 | 32,6 |
| **Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СТЕКЛА СОРТОВОЙ ПОСУДЫ И**  **СТЕКЛОВОЛОКНА** | | | | | | | | |
| **Таблица ТЕРм 24-02-030** **Прокатные и тянульные машины**  Измеритель: шт. | | | | | | | | |
| Машина вертикального вытягивания листового стекла: | | | | | | | | |
| 24-02-030-01 | лодочным способом, высота шахты 7,8 м, ширина ленты  2000 мм | 10 192,28 | 4 784,63 | 3 093,46 | 286,93 | 2 314,19 | 557 | 22 |
| 24-02-030-02 | безлодочным способом, высота шахты 12 м, ширина ленты  2000 мм | 20 669,50 | 9 096,81 | 8 320,01 | 952,39 | 3 252,68 | 1 059 | 33,1 |
| 24-02-030-03 | безлодочным спобобом, высота шахты 12 м, ширина ленты  3000 мм | 25 116,49 | 11 802,66 | 9 348,46 | 1 072,52 | 3 965,37 | 1 374 | 43,5 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Шифр расценки | Наименование и характеристика  монтажных работ и оборудования | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда  рабочих, чел.-ч | Масса оборудо- вания, т |
| оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы |
| всего | в т.ч. оплата труда машинистов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| 24-02-030-04 | Привод выносной для машин вертикального вытягивания листового стекла | 636,03 | 501,66 | 119,75 | 11,19 | 14,62 | 58,4 | 0,5 |
| 24-02-030-05 | Машина прокатная непрерывной ленты стекла, ширина 1600 мм | 6 172,77 | 1 786,72 | 2 289,84 | 257,94 | 2 096,21 | 208 | 9,66 |
| **Таблица ТЕРм 24-02-031** **Переводные клапаны стекловаренных печей**  Измеритель: шт. | | | | | | |  |  |
| Клапан переводной дымовоздушный шиберный с автоматическим приводом, размеры окна: | | | | | | |  |  |
| 24-02-031-01 | 800х900 мм | 1 737,74 | 636,52 | 550,01 | 53,48 | 551,21 | 74,1 | 4,7 |
| 24-02-031-02 | 1400х1400,  1700х1700 мм | 3 976,34 | 1 889,80 | 1 265,61 | 118,18 | 820,93 | 220 | 10,7 |
| **Таблица ТЕРм 24-02-032** **Станки для фацетировки, отрезки и отломки** Измеритель: шт. | | | | | | |  |  |
| 24-02-032-01 | Отломщик рамный | 1 373,00 | 414,90 | 461,64 | 48,46 | 496,46 | 48,3 | 2,74 |
| 24-02-032-02 | Секция отломки бортов | 662,98 | 250,83 | 164,86 | 17,80 | 247,29 | 29,2 | 1,1 |
| 24-02-032-03 | Подрезчик листов стекла автоматический | 449,99 | 138,58 | 67,01 | 7,25 | 244,40 | 16,9 | 0,51 |
| 24-02-032-04 | Секция резки листов | 992,25 | 216,72 | 287,53 | 30,28 | 488,00 | 25,8 | 1,6 |
| 24-02-032-05 | Стол ручной резки | 453,35 | 95,94 | 113,99 | 12,30 | 243,42 | 11,7 | 0,74 |
| 24-02-032-06 | Станок для шлифования поверхностей стеклоизделий | 796,24 | 149,22 | 152,29 | 16,48 | 494,73 | 18 | 1,2 |
| 24-02-032-07 | Машина для шлифовки края стаканов | 1 221,06 | 361,67 | 353,14 | 38,23 | 506,25 | 42,6 | 3,85 |
| **Таблица ТЕРм 24-02-033** **Стекломоечные машины**  Измеритель: шт. | | | | | | |  |  |
| 24-02-033-01 | Машина моечная для стеклобоя барабанного типа диаметр 800 мм, длина 3,5 м | 1 577,39 | 627,07 | 395,97 | 33,74 | 554,35 | 73 | 2,2 |
| Машина моечно-сушильная для листового стекла, масса: | | | | | | |  |  |
| 24-02-033-02 | 4 т | 3 158,91 | 1 305,68 | 725,99 | 64,74 | 1 127,24 | 152 |  |
| 24-02-033-03 | 8 т | 6 023,31 | 3 161,12 | 1 907,40 | 386,28 | 954,79 | 368 |  |
| **Таблица ТЕРм 24-02-034** **Разное оборудование** Измеритель: шт. | | | | | | |  |  |
| 24-02-034-01 | Автомат карусельный для сварки стеклоблоков | 3 960,58 | 2 284,94 | 852,80 | 68,24 | 822,84 | 266 | 5,3 |
| 24-02-034-02 | Станок (пресс) гидравлический для запрессовки асбестовых колец на валы машин вертикального вытягивания стекла | 1 990,51 | 867,59 | 598,85 | 60,61 | 524,07 | 101 | 4,26 |
| 24-02-034-03 | Стол рольный к прокатной машине непрерывной ленты стекла шириной 1600  мм | 641,99 | 221,62 | 172,24 | 18,67 | 248,13 | 25,8 | 1,42 |
| 24-02-034-04 | Установка для нанесения защитных покрытий | 111,81 | 85,75 | 24,34 | 2,64 | 1,72 | 10,1 | 0,14 |
| **Таблица ТЕРм 24-02-035** **Механические питатели**  Измеритель: шт. | | | | | | |  |  |
| Питатель механический для автоматического питания стеклоформующих машин, масса: | | | | | | |  |  |
| 24-02-035-01 | 5 т | 2 379,81 | 1 112,19 | 757,99 | 76,39 | 509,63 | 131 |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Шифр расценки | Наименование и характеристика  монтажных работ и оборудования | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда  рабочих, чел.-ч | Масса оборудо- вания, т |
| оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы |
| всего | в т.ч. оплата труда машинистов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| 24-02-035-02 | 8 т | 4 146,81 | 1 984,29 | 1 442,14 | 212,41 | 720,38 | 231 |  |
| **Таблица ТЕРм 24-02-036** **Выдувное оборудование**  Измеритель: шт. | | | | | | | | |
| 24-02-036-01 | Машина  прессо-выдувная для изготовления узкогорлой стеклянной тары | 10 779,29 | 3 702,29 | 3 921,80 | 448,01 | 3 155,20 | 431 | 25,37 |
| 24-02-036-02 | Автомат вакуумно-выдувной для изготовления узкогорлой стеклянной тары | 2 687,93 | 687,20 | 1 031,16 | 112,40 | 969,57 | 80 | 8,92 |
| 24-02-036-03 | Машина прессово-выдувная для изготовления консервных банок | 3 708,65 | 1 202,60 | 1 290,26 | 125,15 | 1 215,79 | 140 | 10,7 |
| **Таблица ТЕРм 24-02-037** **Оборудование для отжига**  Измеритель: шт. | | | | | | | | |
| 24-02-037-01 | Печь для отжига стеклоизделий конвейерная, непрерывного действия, на жидком и газообразном топливе | 13 829,70 | 6 691,61 | 4 650,51 | 375,84 | 2 487,58 | 779 | 23,2 |
| **Таблица ТЕРм 24-02-038** **Отопочные машины**  Измеритель: шт. | | | | | | | | |
| 24-02-038-01 | Машина отопочная конвейерная для оплавления краев стеклянных изделий | 1 163,53 | 305,64 | 368,14 | 34,27 | 489,75 | 36 | 2,4 |
| **Таблица ТЕРм 24-02-039** **Оборудование для упаковки**  Измеритель: шт. | | | | | | | | |
| 24-02-039-01 | Укладчик стеклотары в пакет-поддоны | 1 561,64 | 434,28 | 633,12 | 67,86 | 494,24 | 51,7 | 3,5 |
| **Таблица ТЕРм 24-02-040** **Перемоточное оборудование**  Измеритель: шт. | | | | | | | | |
| 24-02-040-01 | Машина перемоточная бобинажная для кордного волокна | 633,88 | 179,76 | 206,18 | 22,41 | 247,94 | 21,4 | 1,37 |
| **Таблица ТЕРм 24-02-041** **Сновальное и проборное оборудование** Измеритель: шт. | | | | | | | | |
| Машина сновальная: | | | | | | | | |
| 24-02-041-01 | партионная | 921,76 | 177,41 | 242,70 | 26,37 | 501,65 | 21,4 | 1,87 |
| 24-02-041-02 | ленточная | 1 634,90 | 372,22 | 752,45 | 81,03 | 510,23 | 44,9 | 4,3 |
| Шпулярник для стеклонитей, количество упаковок: | | | | | | | | |
| 24-02-041-03 | 600 | 515,36 | 223,00 | 287,90 | 30,93 | 4,46 | 26,9 | 1,71 |
| 24-02-041-04 | 800 | 886,11 | 353,15 | 525,90 | 56,89 | 7,06 | 42,6 | 3,2 |
| 24-02-041-05 | Станок проборный | 392,28 | 92,85 | 56,17 | 6,16 | 243,26 | 11,2 | 0,19 |
| **Таблица ТЕРм 24-02-042** **Приготовительное оборудование для ткацкого производства** Измеритель: шт. | | | | | | | | |
| 24-02-042-01 | Машина браковочная | 986,43 | 207,48 | 287,49 | 31,19 | 491,46 | 24,7 | 2,5 |
| **Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА АСБОЦЕМЕНТНЫХ ИЗДЕЛИЙ** | | | | | | | | |
| **Таблица ТЕРм 24-02-052** **Оборудование массоприготовления**  Измеритель: шт. | | | | | | | | |
| 24-02-052-01 | Турбосмеситель | 1 310,92 | 597,38 | 549,20 | 61,93 | 164,34 | 67,5 | 3,85 |
| 24-02-052-02 | Гидропушитель | 1 547,97 | 1 016,40 | 390,10 | 45,11 | 141,47 | 121 | 2,28 |
| 24-02-052-03 | Рекуператор с механизмом пеносъема | 7 707,02 | 4 342,56 | 2 507,70 | 133,89 | 856,76 | 498 | 10 |
| 24-02-052-04 | Бегуны | 1 751,44 | 585,48 | 1 121,66 | 119,80 | 44,30 | 69,7 | 12,5 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Шифр расценки | Наименование и характеристика  монтажных работ и оборудования | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда  рабочих, чел.-ч | Масса оборудо- вания, т |
| оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы |
| всего | в т.ч. оплата труда машинистов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| **Таблица ТЕРм 24-02-053** **Оборудование формовочного отделения**  Измеритель: шт. | | | | | | | | |
| 24-02-053-01 | Машина листоформовочная | 14 851,37 | 7 353,04 | 6 926,19 | 897,79 | 572,14 | 856 | 33,5 |
| 24-02-053-02 | Ножницы раскроя листов | 4 450,89 | 2 217,60 | 2 116,52 | 371,09 | 116,77 | 264 | 9,25 |
| Укладчик листов, масса: | | | | | | | | |
| 24-02-053-03 | 8,37 т | 4 218,51 | 1 948,80 | 2 163,45 | 374,50 | 106,26 | 232 |  |
| 24-02-053-04 | 7,4 т | 3 608,82 | 1 638,00 | 1 867,31 | 316,91 | 103,51 | 195 |  |
| 24-02-053-05 | Конвейер твердения листов | 20 735,32 | 11 631,30 | 7 959,80 | 873,67 | 1 144,22 | 1 370 | 51,2 |
| 24-02-053-06 | Съемник стоп-листов | 4 365,70 | 2 139,48 | 2 099,57 | 312,01 | 126,65 | 252 | 5,9 |
| 24-02-053-07 | Переборщик листов | 6 998,98 | 3 268,65 | 3 484,57 | 473,94 | 245,76 | 385 | 12,6 |
| 24-02-053-08 | Увлажнитель листов | 19 897,37 | 9 907,83 | 7 620,35 | 677,80 | 2 369,19 | 1 167 | 44,8 |
| Машина трубоформовочная для производства труб длиной: | | | | | | | | |
| 24-02-053-09 | 4 м | 37 848,79 | 16 844,16 | 19 459,04 | 2 535,88 | 1 545,59 | 1 984 | 70,8 |
| 24-02-053-10 | 5 м | 65 122,22 | 21 225,00 | 41 021,56 | 4 716,45 | 2 875,66 | 2 500 | 216 |
| Конвейер для: | | | | | | | | |
| 24-02-053-11 | комбинированног  о  воздушно-водного твердения труб длиной 4 м | 168 842,37 | 102 272,54 | 61 826,95 | 6 364,43 | 4 742,88 | 11 906 | 269 |
| 24-02-053-12 | окончательного твердения труб длиной 5 м | 148 498,00 | 67 877,55 | 76 746,31 | 11 813,66 | 3 874,14 | 7 995 | 220 |
| 24-02-053-13 | Волнировщик листов | 5 026,50 | 2 259,60 | 2 649,97 | 447,65 | 116,93 | 269 | 9,9 |
| 24-02-053-14 | Машина раскроя наката | 3 596,23 | 1 613,10 | 1 862,39 | 290,82 | 120,74 | 190 | 9,5 |
| **Таблица ТЕРм 24-02-054** **Оборудование для обработки и испытания труб** Измеритель: шт. | | | | | | | | |
| Станок трубообточный для труб длиной: | | | | | | | | |
| 24-02-054-01 | 4 м | 4 998,20 | 2 147,50 | 2 684,50 | 247,55 | 166,20 | 250 | 13,2 |
| 24-02-054-02 | 5 м | 5 860,36 | 2 551,23 | 3 125,86 | 289,13 | 183,27 | 297 | 15,8 |
| 24-02-054-03 | Станок муфтофрезерный для труб диаметром 100-500 мм | 4 071,77 | 1 778,13 | 2 143,71 | 208,13 | 149,93 | 207 | 9 |
| 24-02-054-04 | Гидропресс-автомат для испытания асбестоцементных труб длиной до 5 м | 4 332,47 | 2 070,19 | 2 096,26 | 200,11 | 166,02 | 241 | 22,5 |
| **Таблица ТЕРм 24-02-055** **Вспомогательное оборудование**  Измеритель: шт. | | | | | | | | |
| Станок для обтяжки сетчатых цилиндров машин: | | | | | | | | |
| 24-02-055-01 | листоформовочны  х | 1 034,77 | 382,90 | 626,53 | 95,22 | 25,34 | 45,1 | 2,9 |
| 24-02-055-02 | трубоформовочны  х | 1 181,18 | 406,67 | 747,32 | 108,70 | 27,19 | 47,9 | 3,54 |
| 24-02-055-03 | Гидропресс-автомат для испытания муфт | 1 392,48 | 609,03 | 749,48 | 89,44 | 33,97 | 70,9 | 5,3 |
| **Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА КИРПИЧА, ЧЕРЕПИЦЫ И**  **КЕРАМИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ** | | | | | | | | |
| **Таблица ТЕРм 24-02-065** **Автоматы для производства кирпича**  Измеритель: шт. | | | | | | | | |
| 24-02-065-01 | Автомат для резки, отбора и укладки кирпича-сырца, производительность  10800 шт/ч | 8 140,13 | 5 076,69 | 2 113,66 | 228,36 | 949,78 | 591 | 9,7 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Шифр расценки | Наименование и характеристика  монтажных работ и оборудования | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда  рабочих, чел.-ч | Масса оборудо- вания, т |
| оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы |
| всего | в т.ч. оплата труда машинистов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| 24-02-065-02 | Автомат-садчик для разгрузки и укладки кирпича с сушильных вагонеток на печные, производительность  10000 шт/ч | 22 192,78 | 9 285,79 | 9 376,96 | 961,54 | 3 530,03 | 1 081 | 43 |
| 24-02-065-03 | Автомат-садчик силикатного кирпича, производительность 3400 шт/ч | 4 388,41 | 2 826,11 | 1 214,86 | 130,11 | 347,44 | 329 | 3,2 |
| **Таблица ТЕРм 24-02-066** **Автоклавы**  Измеритель: шт. | | | | | | | | |
| Автоклав проходной, диаметр: | | | | | | | | |
| 24-02-066-01 | 2000 мм, длина 17 м | 13 362,52 | 3 150,00 | 7 749,41 | 593,72 | 2 463,11 | 375 | 28,33 |
| 24-02-066-02 | 2000 мм, длина 19 м | 14 199,24 | 3 292,80 | 8 261,86 | 634,74 | 2 644,58 | 392 | 30,4 |
| 24-02-066-03 | 2600 мм, длина 19 м | 25 652,53 | 4 233,60 | 17 231,22 | 1 322,04 | 4 187,71 | 504 | 51,54 |
| 24-02-066-04 | 3600 мм, длина 27 м | 58 959,13 | 7 064,40 | 41 889,38 | 2 264,84 | 10 005,35 | 841 | 131,98 |
| Автоклав тупиковый, диаметр: | | | | | | | | |
| 24-02-066-05 | 2000 мм, длина 17 м | 12 619,20 | 3 267,60 | 7 226,04 | 564,26 | 2 125,56 | 389 | 24,42 |
| 24-02-066-06 | 2000 мм, длина 19 м | 13 506,47 | 3 427,20 | 7 757,66 | 606,84 | 2 321,61 | 408 | 26,65 |
| 24-02-066-07 | 2600 мм, длина 19 м | 22 912,25 | 3 822,00 | 15 631,60 | 1 235,71 | 3 458,65 | 455 | 42,26 |
| 24-02-066-08 | 3600 мм, длина 27 м | 38 620,11 | 6 006,00 | 23 948,88 | 1 918,97 | 8 665,23 | 715 | 114,18 |
| **Таблица ТЕРм 24-02-067** **Оборудование для производства керамических изделий** Измеритель: шт. | | | | | | | | |
| 24-02-067-01 | Устройство глазуровочное | 2 824,98 | 1 226,92 | 1 024,25 | 108,46 | 573,81 | 148 | 1,66 |
| Мельница шаровая мокрого помола, диаметр барабана: | | | | | | | | |
| 24-02-067-02 | 1610 мм, длина  1,69 м | 3 676,11 | 1 309,82 | 1 187,32 | 123,96 | 1 178,97 | 158 | 8,4 |
| 24-02-067-03 | 890 мм, длина 0,81 м | 1 808,58 | 735,32 | 633,04 | 67,69 | 440,22 | 88,7 | 2,1 |
| 24-02-067-04 | Шпатомойка,  производительность  3 т/ч | 1 599,08 | 484,14 | 510,87 | 54,30 | 604,07 | 58,4 | 1,31 |
| **Таблица ТЕРм 24-02-068** **Оборудование разное**  Измеритель: шт. | | | | | | | | |
| Дверь подъемная для туннельной печи, ширина канала: | | | | | | | | |
| 24-02-068-01 | 2 м | 1 010,32 | 543,36 | 268,61 | 8,79 | 198,35 | 64 | 0,73 |
| 24-02-068-02 | 4,7 м | 1 527,88 | 733,54 | 480,42 | 19,76 | 313,92 | 86,4 | 1,4 |
| Дверь подъемная с противовесом для туннельных и камерных сушил, размер проема: | | | | | | | | |
| 24-02-068-03 | 980х1480 мм | 681,22 | 419,41 | 141,64 | 3,08 | 120,17 | 49,4 | 0,26 |
| 24-02-068-04 | 1300х1800 мм | 835,11 | 476,29 | 200,95 | 5,49 | 157,87 | 56,1 | 0,45 |
| Дверь подъемная с электромеханическим приводом для туннельных и камерных сушил, размер проема: | | | | | | | | |
| 24-02-068-05 | 1300х1800 мм | 866,21 | 485,63 | 221,00 | 7,69 | 159,58 | 57,2 | 0,62 |
| 24-02-068-06 | 6600х3120 мм | 1 341,27 | 696,18 | 406,09 | 19,76 | 239,00 | 82 | 1,38 |
| **Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ГИПСА И ГИПСОВЫХ ИЗДЕЛИЙ** | | | | | | | | |
| **Таблица ТЕРм 24-02-078** **Гипсоварочные котлы и гипсопрокатные установки**  Измеритель: шт. (расценки 24-02-078-01, с 24-02-078-03 по 24-02-078-10); компл. (расценка 24-02-078-02) | | | | | | | | |
| 24-02-078-01 | Котел гипсоварочный, вместимость 15,2 м3 | 4 527,45 | 1 663,20 | 2 030,45 | 216,82 | 833,80 | 198 | 19 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Шифр расценки | Наименование и характеристика  монтажных работ и оборудования | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда  рабочих, чел.-ч | Масса оборудо- вания, т |
| оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы |
| всего | в т.ч. оплата труда машинистов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| 24-02-078-02 | Комплект оборудования гипсопрокатной установки,  производительность  264 м2/ч | 24 959,95 | 7 904,40 | 10 833,35 | 904,10 | 6 222,20 | 941 | 63,26 |
| Комплект оборудования гипсопрокатной установки, производительность 264 м2/ч, в том числе: | | | | | | | | |
| 24-02-078-03 | стол приемный | 1 277,51 | 761,04 | 260,70 | 28,06 | 255,77 | 90,6 | 2,52 |
| 24-02-078-04 | стан прокатный | 8 441,19 | 2 570,40 | 3 522,85 | 363,41 | 2 347,94 | 306 | 25,5 |
| 24-02-078-05 | установка гипсобетономеша лки | 1 286,69 | 719,04 | 215,70 | 20,99 | 351,95 | 85,6 | 1,91 |
| 24-02-078-06 | рольганг | 2 298,10 | 1 008,00 | 634,22 | 64,40 | 655,88 | 120 | 5,5 |
| 24-02-078-07 | кантователь,  грузоподъемность  4 т | 2 474,41 | 1 033,20 | 769,16 | 82,43 | 672,05 | 123 | 7,1 |
| 24-02-078-08 | установка возврата отходов | 1 783,82 | 898,80 | 403,68 | 40,86 | 481,34 | 107 | 3,57 |
| 24-02-078-09 | отделение дозировочное | 5 046,09 | 1 755,60 | 1 966,06 | 212,73 | 1 324,43 | 209 | 15,4 |
| 24-02-078-10 | отделение вододозировочное | 1 179,93 | 766,08 | 219,36 | 21,10 | 194,49 | 91,2 | 1,76 |
| **Раздел 7. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ШЛАКОБЛОКОВ** | | | | | | | | |
| **Таблица ТЕРм 24-02-085** **Оборудование для производства шлакоблоков** Измеритель: шт. | | | | | | | | |
| Станок вибрационный для шлакоблоков, производительность: | | | | | | | | |
| 24-02-085-01 | 160 шт/ч | 538,25 | 197,40 | 238,50 | 25,82 | 102,35 | 23,5 | 1 |
| 24-02-085-02 | 360 шт/ч | 979,30 | 273,84 | 443,15 | 47,89 | 262,31 | 32,6 | 2,8 |
| 24-02-085-03 | 700 шт/ч | 1 761,20 | 425,04 | 823,12 | 83,56 | 513,04 | 50,6 | 6,2 |
| 24-02-085-04 | Станок-автомат для изготовления шлакобетонных  камней, производительность  600 шт/ч | 2 508,25 | 716,52 | 1 016,53 | 105,73 | 775,20 | 85,3 | 9,7 |
| Съемник камней пневматический, грузоподъемность: | | | | | | | | |
| 24-02-085-05 | 60 кг | 165,52 | 84,84 | 40,60 | 4,40 | 40,08 | 10,1 | 0,2 |
| 24-02-085-06 | 80 кг | 213,39 | 94,08 | 64,81 | 7,05 | 54,50 | 11,2 | 0,37 |
| **Раздел 9. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ДОБЫЧИ И ОБРАБОТКИ ОБЛИЦОВОЧНОГО КАМНЯ** | | | | | | | | |
| **Таблица ТЕРм 24-02-090** **Камнерезные машины**  Измеритель: шт. | | | | | | | | |
| Машина камнерезная баровая для выпиливания стеновых камней или блоков из массива горных пород, производительность: | | | | | | | | |
| 24-02-090-01 | 1,6 м3/ч, для подземных разработок | 608,35 | 324,32 | 255,00 | 27,85 | 29,03 | 38,2 | 1,69 |
| 24-02-090-02 | 4,6 м3/ч, для разработок открытым способом | 1 031,99 | 419,41 | 567,78 | 61,92 | 44,80 | 49,4 | 5 |
| Машина камнерезная для выпиливания стеновых камней или блоков, производительность: | | | | | | | | |
| 24-02-090-03 | 2 м3/ч, в  подземных разработках, дисковая | 1 560,40 | 600,24 | 889,25 | 96,54 | 70,91 | 70,7 | 5,85 |
| 24-02-090-04 | 4,1 м3/ч,  планировочная | 2 282,19 | 1 018,80 | 1 184,10 | 128,37 | 79,29 | 120 | 6,9 |
| 24-02-090-05 | 4 м3/ч,  крупноблочная | 3 718,23 | 1 307,46 | 2 262,68 | 245,06 | 148,09 | 154 | 14,24 |
| 24-02-090-06 | 6,1 м3/ч,  крупноблочная | 4 864,90 | 1 604,61 | 3 069,69 | 332,60 | 190,60 | 189 | 20,9 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Шифр расценки | Наименование и характеристика  монтажных работ и оборудования | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда  рабочих, чел.-ч | Масса оборудо- вания, т |
| оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы |
| всего | в т.ч. оплата труда машинистов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| 24-02-090-07 | Машина камнерезная алмазно-канатная для вырезки и пассировки крупных монолитов стенового камня, производительность до 8,87 м3/ч | 1 261,27 | 676,65 | 518,25 | 56,15 | 66,37 | 79,7 | 3 |
| **Таблица ТЕРм 24-02-091** **Распиловочные и раскройные станки**  Измеритель: шт. | | | | | | | | |
| Станок окантовочный для окантовки плит, производительность: | | | | | | | | |
| 24-02-091-01 | 2 м2/ч | 850,74 | 173,52 | 68,81 | 7,48 | 608,41 | 20,2 | 0,36 |
| 24-02-091-02 | 12 м2/ч | 1 360,35 | 385,69 | 201,34 | 21,97 | 773,32 | 44,9 | 1,25 |
| 24-02-091-03 | 19 м2/ч | 2 269,76 | 395,14 | 499,17 | 54,48 | 1 375,45 | 46 | 3,48 |
| 24-02-091-04 | 86 м2/ч | 4 739,87 | 791,14 | 923,40 | 100,07 | 3 025,33 | 92,1 | 5,5 |
| Станок распиловочный для распиловки блоков и заготовок на облицовочные плиты, производительность: | | | | | | | | |
| 24-02-091-05 | 85 м2/ч,  семидисковый | 5 089,55 | 578,97 | 608,92 | 66,56 | 3 901,66 | 67,4 | 5,5 |
| 24-02-091-06 | 202 м2/ч,  многопильный | 7 165,57 | 1 056,57 | 1 476,79 | 160,13 | 4 632,21 | 123 | 9 |
| 24-02-091-07 | 32 м2/ч, с  алмазными дисками | 8 465,84 | 1 443,12 | 2 008,54 | 218,14 | 5 014,18 | 168 | 12,4 |
| 24-02-091-08 | до 40 м2/ч | 9 102,70 | 1 520,43 | 2 450,77 | 265,67 | 5 131,50 | 177 | 16,5 |
| Станок распиловочный для распиловки блоков облицовочного камня алмазными штрипсами, производительность: | | | | | | | | |
| 24-02-091-09 | 27 м2/ч | 17 738,56 | 3 143,94 | 6 594,37 | 666,77 | 8 000,25 | 366 | 43,1 |
| 24-02-091-10 | 8,3 м2/ч | 19 561,85 | 3 616,39 | 8 373,41 | 850,58 | 7 572,05 | 421 | 55 |
| 24-02-091-11 | Станок камнеотрезной универсальный, производительность до 10,8 м2/ч | 4 085,64 | 893,36 | 994,43 | 107,51 | 2 197,85 | 104 | 6,5 |
| **Таблица ТЕРм 24-02-092** **Фрезерные станки**  Измеритель: шт. | | | | | | | | |
| Станок фрезерный для обработки грубоколотых камней из туфа и других пород, производительность: | | | | | | | | |
| 24-02-092-01 | 17 м2/ч,  туфофрезерный | 1 208,74 | 212,17 | 234,52 | 25,64 | 762,05 | 24,7 | 1,6 |
| 24-02-092-02 | 2,9 м2/ч,  камнефрезерный | 1 725,05 | 347,04 | 453,16 | 49,57 | 924,85 | 40,4 | 3,24 |
| 24-02-092-03 | Станок фрезерный для раскроя и окантовки плит, обработки фигурных изделий из природного камня, производительность  17,5 м2/ч | 6 831,06 | 1 185,42 | 2 295,73 | 248,60 | 3 349,91 | 138 | 16 |
| **Таблица ТЕРм 24-02-093** **Шлифовальные станки**  Измеритель: шт. | | | | | | | | |
| Станок шлифовальный коленно-рычажный, производительность: | | | | | | | | |
| 24-02-093-01 | 1,7 м2/ч | 763,76 | 309,24 | 137,87 | 14,86 | 316,65 | 36 | 0,97 |
| 24-02-093-02 | 1,4 м2/ч | 837,62 | 337,59 | 182,81 | 19,76 | 317,22 | 39,3 | 1,2 |
| Конвейер шлифовально-полировальный для обработки облицовочных плит из камня декоративных пород, производительность: | | | | | | | | |
| 24-02-093-03 | 7,2 м2/ч | 4 270,26 | 910,54 | 841,83 | 91,33 | 2 517,89 | 106 | 5 |
| 24-02-093-04 | 25 м2/ч | 11 037,06 | 2 284,94 | 3 611,21 | 366,59 | 5 140,91 | 266 | 24 |
| **Таблица ТЕРм 24-02-094** **Технологические поточные линии**  Измеритель: компл. | | | | | | | | |
| 24-02-094-01 | Линия поточная для распиловки, окантовки и упаковки облицовочных плит, производительность 200 тыс. м2 плит в год | 12 514,69 | 1 978,17 | 3 037,16 | 328,70 | 7 499,36 | 233 | 18 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Шифр расценки | Наименование и характеристика  монтажных работ и оборудования | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда  рабочих, чел.-ч | Масса оборудо- вания, т |
| оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы |
| всего | в т.ч. оплата труда машинистов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| **Таблица ТЕРм 24-02-095** **Оборудование разное**  Измеритель: шт. | | | | | | | | |
| 24-02-095-01 | Установка гидроклиновая для отделения блоков природного камня от массива, а также для  дробления негабарита в карьерах | 237,68 | 164,07 | 67,68 | 7,37 | 5,93 | 19,1 | 0,4 |
| **Раздел 9. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА АГЛОПОРИТА** | | | | | | | | |
| **Таблица ТЕРм 24-02-105** **Оборудование для производства аглопорита** Измеритель: шт. | | | | | | | | |
| 24-02-105-01 | Шихтосмеситель | 6 480,76 | 1 520,40 | 4 405,67 | 464,78 | 554,69 | 181 | 5,2 |
| 24-02-105-02 | Гранулятор барабанный | 9 912,41 | 2 587,20 | 6 401,45 | 676,54 | 923,76 | 308 | 10,7 |
| 24-02-105-03 | Дробилка первичного дробления, марка СМ-962 | 3 944,51 | 984,84 | 2 301,76 | 244,44 | 657,91 | 116 | 6,65 |
| 24-02-105-04 | Машина агломерационная, марка СМ-961 | 61 369,80 | 15 859,32 | 33 926,07 | 3 510,32 | 11 584,41 | 1 868 | 154,6 |
| **Раздел 10. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПРЕДМЕТОВ ОТОПИТЕЛЬНЫХ И**  **САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ УСТРОЙСТВ** | | | | | | | | |
| **Таблица ТЕРм 24-02-110** **Оборудование для изготовления секций радиаторов и котлов** Измеритель: шт. | | | | | | | | |
| 24-02-110-01 | Устройство для разгрузки секций радиаторов с подвесного конвейера | 278,00 | 181,69 | 80,44 | 8,79 | 15,87 | 21,4 | 0,48 |
| **Таблица ТЕРм 24-02-111** **Оборудование разное**  Измеритель: шт. | | | | | | | | |
| 24-02-111-01 | Механизм подъема заслонки | 308,13 | 191,03 | 109,20 | 11,92 | 7,90 | 22,5 | 0,89 |
| 24-02-111-02 | Плужок двухсторонний с пневмоприводом | 188,18 | 152,82 | 32,14 | 3,51 | 3,22 | 18 | 0,22 |
| 24-02-111-03 | Рольганг приводной | 677,49 | 419,41 | 242,75 | 26,15 | 15,33 | 49,4 | 2,16 |
| 24-02-111-04 | Устройство для окунания труб в  битум | 436,68 | 286,11 | 133,41 | 13,35 | 17,16 | 33,7 | 0,74 |
| 24-02-111-05 | Камера стока битума | 1 805,24 | 813,34 | 944,16 | 122,51 | 47,74 | 95,8 | 9,78 |
| 24-02-111-06 | Автооператор | 348,20 | 199,52 | 134,49 | 14,67 | 14,19 | 23,5 | 0,84 |
| 24-02-111-07 | Вращатель ванн | 366,83 | 199,52 | 147,34 | 15,65 | 19,97 | 23,5 | 0,91 |
| 24-02-111-08 | Машина посадочная для ванн | 630,10 | 295,45 | 304,26 | 32,76 | 30,39 | 34,8 | 2,48 |
| 24-02-111-09 | Камера распыления краски | 655,33 | 314,98 | 269,73 | 28,97 | 70,62 | 37,1 | 2,3 |
| 24-02-111-10 | Устройство подъемно-поворотно е для навешивания и съема ванн | 279,85 | 209,70 | 63,89 | 6,32 | 6,26 | 24,7 | 0,34 |
| 24-02-111-11 | Вагранка,  производительность 20 т/ч | 31 359,68 | 18 236,57 | 11 136,77 | 975,62 | 1 986,34 | 2 123 | 51,56 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Шифр расценки | Наименование и характеристика  монтажных работ и оборудования | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда  рабочих, чел.-ч | Масса оборудо- вания, т |
| оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы |
| всего | в т.ч. оплата труда машинистов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| **Раздел 11. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ** | | | | | | | | |
| **Таблица ТЕРм 24-02-115** **Приводы, транспортные линии и кантователи**  Измеритель: шт. (расценки с 24-02-115-01 по 24-02-115-08); компл. (расценки с 24-02-115-09 по 24-02-115-15) | | | | | | | | |
| 24-02-115-01 | Привод для перемещения форм по постам технологического потока, количество  перемещаемых форм  5 | 8 169,94 | 2 937,54 | 4 993,89 | 757,29 | 238,51 | 346 | 7,97 |
| Кантователь для: | | | | | | | | |
| 24-02-115-02 | поворота форм для труб | 455,10 | 192,36 | 206,71 | 23,43 | 56,03 | 22,9 | 1,15 |
| 24-02-115-03 | механизированног о поворота изделий из наклонного в горизонтальное положение,  грузоподъемность  13 т | 7 387,75 | 2 453,61 | 4 767,41 | 716,62 | 166,73 | 289 | 5,6 |
| 24-02-115-04 | поворота форм с изделиями в наклонное положение,  грузоподъемность  20 т | 9 067,85 | 3 192,24 | 5 662,94 | 844,75 | 212,67 | 376 | 7,5 |
| 24-02-115-05 | механизированног о поворота железобетонных изделий из наклонного положения в горизонтальное, а также из горизонтального положения на 180 град. | 12 113,67 | 4 049,73 | 7 795,62 | 1 181,97 | 268,32 | 477 | 9,6 |
| 24-02-115-06 | Устройство передаточное для поперечного перемещения форм на двухъярусном стане | 2 117,28 | 767,50 | 1 334,43 | 172,04 | 15,35 | 90,4 | 7,3 |
| 24-02-115-07 | Подъемник для подъема и опускания передаточной тележки | 10 359,98 | 2 912,07 | 6 803,77 | 946,72 | 644,14 | 343 | 21 |
| 24-02-115-08 | Установка для вращения форм для труб | 1 060,94 | 342,15 | 705,83 | 74,00 | 12,96 | 40,3 | 1,9 |
| Линия транспортная для перемещения по технологическим постам отделки: | | | | | | | | |
| 24-02-115-09 | панелей,  количество постов 5 | 94 165,39 | 23 218,77 | 69 694,39 | 7 360,21 | 1 252,23 | 2 703 | 39,5 |
| 24-02-115-10 | панелей,  количество постов 7 | 111 414,61 | 27 015,55 | 82 894,40 | 8 763,86 | 1 504,66 | 3 145 | 53,5 |
| 24-02-115-11 | сантехкабин,  количество постов 8 | 20 070,40 | 6 554,17 | 13 265,96 | 2 084,91 | 250,27 | 763 | 8,5 |
| 24-02-115-12 | сантехкабин, количество постов 11 | 26 155,96 | 8 538,46 | 17 289,17 | 2 724,15 | 328,33 | 994 | 9,9 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Шифр расценки | Наименование и характеристика  монтажных работ и оборудования | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда  рабочих, чел.-ч | Масса оборудо- вания, т |
| оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы |
| всего | в т.ч. оплата труда машинистов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| 24-02-115-13 | сантехкабин, количество постов 14 | 32 404,92 | 10 496,98 | 21 479,05 | 3 369,90 | 428,89 | 1 222 | 11,8 |
| 24-02-115-14 | сантехкабин, количество постов 16 | 36 604,23 | 11 837,02 | 24 280,82 | 3 810,71 | 486,39 | 1 378 | 13 |
| 24-02-115-15 | сантехкабин, количество постов 20 | 59 239,77 | 14 560,05 | 44 092,83 | 4 667,80 | 586,89 | 1 695 | 15,2 |
| **Таблица ТЕРм 24-02-116** **Вибромашины**  Измеритель: шт. | | | | | | | | |
| Виброплощадка, грузоподъемность: | | | | | | | | |
| 24-02-116-01 | 10 т | 1 760,19 | 514,08 | 875,46 | 99,14 | 370,65 | 61,2 | 5,8 |
| 24-02-116-02 | 15 т | 2 186,13 | 601,44 | 1 018,20 | 115,86 | 566,49 | 71,6 | 6,6 |
| 24-02-116-03 | 18 т | 2 452,39 | 710,64 | 1 075,91 | 118,32 | 665,84 | 84,6 | 7,6 |
| 24-02-116-04 | 20 т | 2 844,36 | 824,04 | 1 282,29 | 153,80 | 738,03 | 98,1 | 8,45 |
| 24-02-116-05 | 30 т | 3 893,79 | 991,20 | 2 090,04 | 213,25 | 812,55 | 118 | 13 |
| **Таблица ТЕРм 24-02-117** **Оборудование для изготовления каркасов из арматурной стали** Измеритель: шт. | | | | | | | | |
| 24-02-117-01 | Установка для перемотки проволоки с заводских бухт на специальную катушку | 532,43 | 198,96 | 329,49 | 41,06 | 3,98 | 24 | 2,65 |
| Машина для упрочнения стержней методом вытяжки, длина стержней: | | | | | | | | |
| 24-02-117-02 | 6 м | 523,15 | 192,36 | 291,24 | 36,15 | 39,55 | 22,9 | 2,4 |
| 24-02-117-03 | 12 м | 728,99 | 283,92 | 403,69 | 49,72 | 41,38 | 33,8 | 3,3 |
| 24-02-117-04 | 18 м | 863,26 | 307,44 | 513,97 | 63,22 | 41,85 | 36,6 | 4,2 |
| 24-02-117-05 | 24 м | 1 031,44 | 374,64 | 613,61 | 75,39 | 43,19 | 44,6 | 5,1 |
| 24-02-117-06 | Установка для правки и резки арматурной стали | 351,26 | 125,16 | 208,30 | 25,90 | 17,80 | 14,9 | 1,72 |
| Станок для изготовления арматурных каркасов методом гибки плоских сеток: | | | | | | | | |
| 24-02-117-07 | головная секция | 178,77 | 67,12 | 110,31 | 13,52 | 1,34 | 7,99 | 0,94 |
| 24-02-117-08 | дополнительная секция | 172,77 | 67,12 | 104,31 | 12,85 | 1,34 | 7,99 | 0,9 |
| 24-02-117-09 | Станок для гибки арматурной стали до 80 мм | 369,29 | 132,72 | 233,92 | 27,90 | 2,65 | 15,8 | 2,05 |
| 24-02-117-10 | Станок для изготовления спиральных каркасов для напорных железобетонных труб | 2 418,68 | 751,80 | 1 550,86 | 180,02 | 116,02 | 89,5 | 13,5 |
| 24-02-117-11 | Установка для штамповки полос | 388,81 | 132,72 | 227,94 | 27,24 | 28,15 | 15,8 | 1,88 |
| 24-02-117-12 | Установка для удлинения арматурных стержней методом электронагрева | 276,25 | 94,92 | 153,93 | 18,20 | 27,40 | 11,3 | 0,87 |
| 24-02-117-13 | Машина для высадки анкеров на стержневой арматуре | 602,44 | 201,60 | 371,31 | 45,29 | 29,53 | 24 | 2,75 |
| Комплект оборудования для изготовления арматурных сеток железобетонных изделий шириной до 800 мм: | | | | | | | | |
| 24-02-117-14 | бухтодержатель | 301,69 | 132,72 | 166,32 | 18,91 | 2,65 | 15,8 | 1,198 |
| 24-02-117-15 | устройство правильное | 207,88 | 114,40 | 91,19 | 11,53 | 2,29 | 13,8 | 0,55 |
| 24-02-117-16 | пакетировщик сеток | 217,71 | 103,63 | 112,01 | 14,04 | 2,07 | 12,5 | 0,73 |
| 24-02-117-17 | механизм досылки сеток | 89,88 | 56,91 | 31,83 | 4,28 | 1,14 | 6,94 | 0,255 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Шифр расценки | Наименование и характеристика  монтажных работ и оборудования | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда  рабочих, чел.-ч | Масса оборудо- вания, т |
| оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы |
| всего | в т.ч. оплата труда машинистов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| **Таблица ТЕРм 24-02-118** **Оборудование для сварки арматурных каркасов** Измеритель: шт. | | | | | | |  |  |
| 24-02-118-01 | Машина сварочная точечная многоэлектродная для сварки сеток, ширина до 3800 мм | 1 327,90 | 304,92 | 792,48 | 84,29 | 230,50 | 36,3 | 8,9 |
| Установка для сварки стержневых плетей длиной: | | | | | | |  |  |
| 24-02-118-02 | до 12,5 м | 1 150,88 | 361,20 | 721,26 | 81,36 | 68,42 | 43 | 5,7 |
| 24-02-118-03 | до 18,5 м | 1 223,80 | 389,76 | 765,04 | 87,76 | 69,00 | 46,4 | 5,9 |
| 24-02-118-04 | до 24,5 м | 1 246,49 | 399,84 | 777,45 | 89,06 | 69,20 | 47,6 | 6,1 |
| Установка вертикальная для сварки арматурных каркасов: | | | | | | |  |  |
| 24-02-118-05 | с двумя сварочными машинами | 1 811,10 | 849,00 | 925,99 | 160,28 | 36,11 | 100 | 3,15 |
| 24-02-118-06 | с четырьмя сварочными машинами | 4 112,07 | 1 774,41 | 2 231,25 | 414,68 | 106,41 | 209 | 6,6 |
| 24-02-118-07 | Установка горизонтальная для сварки арматурных каркасов | 227,05 | 86,52 | 119,92 | 14,41 | 20,61 | 10,3 | 0,67 |
| **Таблица ТЕРм 24-02-119** **Формовочное оборудование**  Измеритель: шт. | | | | | | |  |  |
| Машина для распалубки и сборки кассет, с гидроприводом, масса: | | | | | | |  |  |
| 24-02-119-01 | 12,8 т | 6 629,29 | 2 232,87 | 4 204,38 | 592,61 | 192,04 | 263 |  |
| 24-02-119-02 | 25,3 т | 10 263,75 | 3 319,59 | 6 530,68 | 877,72 | 413,48 | 391 |  |
| 24-02-119-03 | Портал самоходный с бортоснасткой и виброщитом | 2 165,87 | 721,65 | 1 218,24 | 154,84 | 225,98 | 85 | 7,5 |
| 24-02-119-04 | Машина формовочная для образования пустот в панелях перекрытия | 2 383,16 | 1 349,91 | 904,20 | 124,99 | 129,05 | 159 | 6,24 |
| 24-02-119-05 | Станок для изготовления железобетонных колец методом радиального прессования | 11 905,99 | 5 722,26 | 5 292,86 | 931,49 | 890,87 | 674 | 16,6 |
| Станок для изготовления безнапорных труб методом радиального прессования, диаметр: | | | | | | |  |  |
| 24-02-119-06 | 300-600 мм | 11 149,20 | 5 501,52 | 4 968,39 | 911,76 | 679,29 | 648 | 14,5 |
| 24-02-119-07 | 800-1200 мм | 15 832,63 | 7 581,57 | 7 202,42 | 1 274,75 | 1 048,64 | 893 | 25,15 |
| Установка для формования: | | | | | | |  |  |
| 24-02-119-08 | сантехкабин | 5 085,46 | 2 071,56 | 2 902,96 | 494,40 | 110,94 | 244 | 13 |
| 24-02-119-09 | шахт лифтов | 6 717,65 | 2 402,67 | 4 036,17 | 543,11 | 278,81 | 283 | 14,1 |
| 24-02-119-10 | вентиляционных блоков | 3 266,66 | 1 434,81 | 1 687,69 | 274,91 | 144,16 | 169 | 7,7 |
| **Таблица ТЕРм 24-02-120** **Оборудование для испытания**  Измеритель: шт. | | | | | | |  |  |
| Установка для гидроиспытания железобетонных труб: | | | | | | |  |  |
| 24-02-120-01 | безнапорных, диаметром 300-1400 мм | 1 757,80 | 669,95 | 1 043,85 | 143,33 | 44,00 | 75,7 | 7,5 |
| 24-02-120-02 | напорных, диаметром 1400; 1600 мм | 6 683,96 | 1 949,93 | 4 436,34 | 550,80 | 297,69 | 227 | 27,2 |
| 24-02-120-03 | Установка для гидроиспытания труб диаметром 500-1200  мм | 2 294,63 | 634,20 | 1 601,85 | 186,42 | 58,58 | 75,5 | 12,41 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Шифр расценки | Наименование и характеристика  монтажных работ и оборудования | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда  рабочих, чел.-ч | Масса оборудо- вания, т |
| оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы |
| всего | в т.ч. оплата труда машинистов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| **Таблица ТЕРм 24-02-121** **Оборудование для заводской отделки панелей объемных блоков** Измеритель: шт. | | | | | | | | |
| Машина: | | | | | | | | |
| 24-02-121-01 | для шлифовки раструбов | 2 106,95 | 538,44 | 1 259,27 | 140,93 | 309,24 | 64,1 | 9,9 |
| 24-02-121-02 | шпаклевочная | 1 092,31 | 225,96 | 641,54 | 63,71 | 224,81 | 26,9 | 5,2 |
| 24-02-121-03 | отделочная | 845,09 | 211,68 | 562,37 | 60,98 | 71,04 | 25,2 | 6,8 |
| 24-02-121-04 | моечная | 167,58 | 85,39 | 77,42 | 9,51 | 4,77 | 10,3 | 0,6 |
| 24-02-121-05 | для окраски | 117,68 | 57,04 | 57,46 | 7,31 | 3,18 | 6,88 | 0,44 |
| 24-02-121-06 | Установка для нанесения грунта | 182,48 | 66,24 | 111,86 | 13,64 | 4,38 | 7,99 | 0,9 |
| 24-02-121-07 | Устройство для сушки панелей | 1 189,97 | 294,84 | 828,03 | 96,44 | 67,10 | 35,1 | 6,8 |
| **Таблица ТЕРм 24-02-122** **Поворотные воронки и желоба**  Измеритель: шт. | | | | | | | | |
| 24-02-122-01 | Воронка поворотная приводная | 363,74 | 260,31 | 98,22 | 8,79 | 5,21 | 31,4 | 0,8 |
| 24-02-122-02 | Желоб поворотный приводной | 423,22 | 316,68 | 100,21 | 9,00 | 6,33 | 38,2 | 0,82 |
| **Таблица ТЕРм 24-02-123** **Автоматические захваты и траверсы**  Измеритель: шт. | | | | | | | | |
| Захват автоматический, масса: | | | | | | | | |
| 24-02-123-01 | 0,74 т | 707,43 | 358,28 | 341,98 | 69,17 | 7,17 | 42,2 |  |
| 24-02-123-02 | 1,5 т | 854,69 | 385,45 | 461,53 | 82,25 | 7,71 | 45,4 |  |
| Траверса, грузоподъемность: | | | | | | | | |
| 24-02-123-03 | 5 т | 621,82 | 340,45 | 274,56 | 61,82 | 6,81 | 40,1 | 0,234 |
| 24-02-123-04 | 10 т | 740,29 | 368,47 | 364,45 | 71,62 | 7,37 | 43,4 | 0,895 |
| 24-02-123-05 | 12 т | 938,11 | 405,82 | 524,17 | 88,98 | 8,12 | 47,8 | 2,555 |
| 24-02-123-06 | 25 т | 779,12 | 378,65 | 392,90 | 74,73 | 7,57 | 44,6 | 1,1 |
| **Таблица ТЕРм 24-02-124** **Формы**  Измеритель: шт. | | | | | | | | |
| Форма для изготовления железобетонных изделий: | | | | | | | | |
| 24-02-124-01 | негабаритная, переналаживаемая | 1 389,87 | 966,00 | 404,55 | 47,32 | 19,32 | 115 | 8 |
| 24-02-124-02 | стендовая | 1 569,39 | 748,44 | 805,98 | 94,10 | 14,97 | 89,1 | 14 |
| **Таблица ТЕРм 24-02-125** **Разное оборудование** Измеритель: шт. | | | | | | | | |
| 24-02-125-01 Обрушитель сводов 195,70 94,08 38,35 2,33 63,27 11,2 0,15 песка | | | | | | | | |
| Пакетировщик для удержания форм с изменениями в ямных камерах, количество этажей: | | | | | | | | |
| 24-02-125-02 | 5 | 704,25 | 256,20 | 306,33 | 40,02 | 141,72 | 30,5 | 1,286 |
| 24-02-125-03 | 7 | 940,65 | 367,92 | 404,22 | 59,01 | 168,51 | 43,8 | 1,346 |
| 24-02-125-04 | Устройство для открывания и закрывания бортов | 2 090,09 | 966,00 | 1 064,07 | 158,74 | 60,02 | 115 | 4,2 |
| 24-02-125-05 | Оборудование для щелевых камер | 957,69 | 411,60 | 384,94 | 62,07 | 161,15 | 49 | 1,1 |
| 24-02-125-06 | Установка для приготовления эмульсионной смазки | 519,09 | 171,36 | 270,35 | 31,62 | 77,38 | 20,4 | 2,1 |
| **Раздел 12. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИЗДЕЛИЙ ИЗ ЯЧЕИСТОГО**  **БЕТОНА** | | | | | | | | |
| **Таблица ТЕРм 24-02-135** **Оборудование для производства изделий из ячеистого бетона** Измеритель: шт. | | | | | | | | |
| 24-02-135-01 | Виброгазобетономеш  алка | 2 308,73 | 1 005,03 | 1 050,55 | 104,59 | 253,15 | 117 | 7,8 |
| 24-02-135-02 | Мост электропередаточный | 4 915,98 | 2 241,99 | 2 350,92 | 215,54 | 323,07 | 261 | 20,5 |
| 24-02-135-03 | Тележка автоклавная | 549,76 | 199,52 | 333,40 | 35,81 | 16,84 | 23,5 | 2,98 |
| 24-02-135-04 | Площадка ударная | 1 916,57 | 936,31 | 853,73 | 81,47 | 126,53 | 109 | 8,1 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Шифр расценки | Наименование и характеристика  монтажных работ и оборудования | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда  рабочих, чел.-ч | Масса оборудо- вания, т |
| оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы |
| всего | в т.ч. оплата труда машинистов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| **Раздел 13. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИЗВЕСТИ** | | | | | | | | |
| **Таблица ТЕРм 24-02-140** **Механизмы загрузки печей**  Измеритель: шт. | | | | | | | | |
| Устройство загрузочное известеобжигательных печей, производительность: | | | | | | | | |
| 24-02-140-01 | 50 т/сут | 3 352,35 | 1 382,99 | 1 114,21 | 107,47 | 855,15 | 161 | 5,68 |
| 24-02-140-02 | 100 т/сут | 3 634,02 | 1 477,48 | 1 244,99 | 124,74 | 911,55 | 172 | 6,4 |
| 24-02-140-03 | 200 т/сут | 4 824,24 | 1 778,13 | 1 929,18 | 176,43 | 1 116,93 | 207 | 9,24 |
| 24-02-140-04 | Устройство загрузочное бесповоротной чаши и отбойного панциря известеобжигательны х печей, производительность  500 т/сут | 5 200,12 | 1 941,34 | 2 057,47 | 190,82 | 1 201,31 | 226 | 9,94 |
| **Таблица ТЕРм 24-02-141** **Механизмы выгрузки печей**  Измеритель: шт. | | | | | | | | |
| Устройство выгрузочное кареточного типа известеобжигательных печей, производительность: | | | | | | | | |
| 24-02-141-01 | 50 т/сут | 2 461,20 | 820,68 | 1 133,30 | 122,70 | 507,22 | 97,7 | 5,86 |
| 24-02-141-02 | 100 т/сут | 3 185,07 | 1 075,20 | 1 537,63 | 165,78 | 572,24 | 128 | 6,64 |
| 24-02-141-03 | 200 т/сут | 3 930,75 | 1 332,93 | 1 874,15 | 197,84 | 723,67 | 157 | 8,56 |
| 24-02-141-04 | 500 т/сут | 9 224,54 | 2 385,69 | 4 778,41 | 479,82 | 2 060,44 | 281 | 26,3 |
| **Таблица ТЕРм 24-02-142** **Шлюзовые и барабанные затворы**  Измеритель: шт. | | | | | | | | |
| Затвор шлюзовый к выгрузочным устройствам известеобжигательных печей, производительность: | | | | | | | | |
| 24-02-142-01 | 50-200 т/сут | 3 200,37 | 661,92 | 804,70 | 84,88 | 1 733,75 | 78,8 | 3,7 |
| 24-02-142-02 | 500 т/сут | 5 228,44 | 803,88 | 1 244,74 | 133,20 | 3 179,82 | 95,7 | 6,95 |
| 24-02-142-03 | Затвор барабанного типа к выгрузочным устройствам шахтных печей, производительность  50-200 т/сут | 3 264,72 | 661,92 | 826,49 | 87,29 | 1 776,31 | 78,8 | 3,75 |
| **Таблица ТЕРм 24-02-143** **Клапаны, шиберы, заслонки**  Измеритель: шт. | | | | | | | | |
| 24-02-143-01 | Клапан взрывной предохранительный, диаметр 800 мм | 406,31 | 164,64 | 209,89 | 22,24 | 31,78 | 19,6 | 0,23 |
| Шибер поворотный автоматический, диаметр: | | | | | | | | |
| 24-02-143-02 | 500 мм | 314,11 | 135,24 | 161,15 | 17,14 | 17,72 | 16,1 | 0,22 |
| 24-02-143-03 | 800 мм | 437,49 | 174,72 | 230,28 | 24,42 | 32,49 | 20,8 | 0,25 |
| 24-02-143-04 | 1000 мм | 461,21 | 182,28 | 246,28 | 26,21 | 32,65 | 21,7 | 0,42 |
| 24-02-143-05 | 1200 мм | 512,23 | 198,24 | 281,03 | 30,04 | 32,96 | 23,6 | 0,61 |
| 24-02-143-06 | 1500 мм | 561,32 | 217,56 | 310,41 | 33,28 | 33,35 | 25,9 | 0,8 |
| Заслонка дроссельная поворотная, диаметр: | | | | | | | | |
| 24-02-143-07 | 500 мм | 241,11 | 94,08 | 130,64 | 13,77 | 16,39 | 11,2 | 0,08 |
| 24-02-143-08 | 700 мм | 318,77 | 113,40 | 180,35 | 19,03 | 25,02 | 13,5 | 0,15 |
| 24-02-143-09 | 1000 мм | 356,38 | 131,88 | 193,37 | 20,41 | 31,13 | 15,7 | 0,2 |
| 24-02-143-10 | 1200 мм | 371,38 | 131,88 | 208,37 | 22,02 | 31,13 | 15,7 | 0,25 |
| **Раздел 14. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ СЛЮДЫ И СЛЮДНОЙ ПУЛЬПЫ** | | | | | | | | |
| **Таблица ТЕРм 24-02-148** **Оборудование для обработки слюды**  Измеритель: шт. | | | | | | | | |
| 24-02-148-01 | Машина для производства рулонного слюдопласта шириной 940 мм | 30 511,93 | 15 095,22 | 11 079,04 | 1 167,58 | 4 337,67 | 1 778 | 19,27 |
| 24-02-148-02 | Станок прокатный многовалковый | 1 484,70 | 724,20 | 286,08 | 30,53 | 474,42 | 85,3 | 1,28 |
| 24-02-148-03 | Машина моечная непрерывного действия | 1 653,44 | 799,76 | 381,01 | 54,39 | 472,67 | 94,2 | 1,82 |
| 24-02-148-04 | Машина ударная | 2 207,38 | 1 205,58 | 517,75 | 54,78 | 484,05 | 142 | 1,88 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Шифр расценки | Наименование и характеристика  монтажных работ и оборудования | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда  рабочих, чел.-ч | Масса оборудо- вания, т |
| оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы |
| всего | в т.ч. оплата труда машинистов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| 24-02-148-05 | Машина универсальная для производства электроизоляционны х материалов | 13 358,53 | 6 664,65 | 4 798,59 | 507,09 | 1 895,29 | 785 | 7,66 |
| Мельница роторная быстроходная, диаметр: | | | | | | | | |
| 24-02-148-06 | 430 мм | 3 114,73 | 1 292,10 | 822,57 | 87,36 | 1 000,06 | 146 | 1,68 |
| 24-02-148-07 | 750 мм | 3 736,79 | 1 424,85 | 996,08 | 106,02 | 1 315,86 | 161 | 3,14 |
| Классификатор вихревой циркуляционный, масса: | | | | | | | | |
| 24-02-148-08 | 0,99 т | 1 686,04 | 933,04 | 146,04 | 15,20 | 606,96 | 107 |  |
| 24-02-148-09 | 3,78 т | 2 493,77 | 1 056,57 | 361,85 | 37,11 | 1 075,35 | 123 |  |
| 24-02-148-10 | Бункер-накопитель | 1 007,28 | 603,12 | 73,86 | 7,69 | 330,30 | 71,8 | 0,45 |
| Диспергатор: | | | | | | | | |
| 24-02-148-11 | обойной слюды | 879,36 | 462,00 | 163,15 | 29,37 | 254,21 | 55 | 0,45 |
| 24-02-148-12 | комков слюды после сушила | 845,12 | 435,12 | 150,11 | 27,27 | 259,89 | 51,8 | 0,35 |
| 24-02-148-13 | Разгрузчик-смеситель | 1 109,75 | 696,36 | 68,68 | 6,81 | 344,71 | 82,9 | 0,35 |
| 24-02-148-14 | Сепаратор барабанный вакуумный | 3 006,71 | 1 341,42 | 1 040,57 | 227,14 | 624,72 | 158 | 1,32 |
| 24-02-148-15 | Дезинтегратор центробежный вертикальный | 2 071,40 | 882,96 | 348,80 | 36,73 | 839,64 | 104 | 1,24 |
| 24-02-148-16 | Грохот барабанный спирально-щелевой | 3 142,36 | 1 545,18 | 968,39 | 158,62 | 628,79 | 182 | 4,8 |
| **Таблица ТЕРм 24-02-149** **Оборудование для обработки слюдяной пульпы**  Измеритель: шт. | | | | | | | | |
| 24-02-149-01 | Бассейн мешальный | 2 336,26 | 791,27 | 1 062,70 | 112,80 | 482,29 | 93,2 | 2,56 |
| 24-02-149-02 | Сгуститель цилиндрический | 3 449,45 | 1 349,91 | 1 330,58 | 141,48 | 768,96 | 159 | 3,86 |
| 24-02-149-03 | Сгуститель-накопите ль | 4 277,21 | 1 647,06 | 1 672,81 | 177,51 | 957,34 | 194 | 4,07 |
| 24-02-149-04 | Классификатор гидравлический | 1 246,59 | 603,12 | 245,94 | 26,26 | 397,53 | 71,8 | 0,43 |
| 24-02-149-05 | Дезинтегратор | 1 019,71 | 405,72 | 134,90 | 14,49 | 479,09 | 48,3 | 0,48 |
| **Раздел 15. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ДРЕВЕСНОСТРУЖЕЧНЫХ ПЛИТ** | | | | | | | | |
| **Таблица ТЕРм 24-02-154** **Стружечные форматные и круглопильные станки**  Измеритель: шт. | | | | | | | | |
| Станок стружечный, масса: | | | | | | | | |
| 24-02-154-01 | 6 т | 3 960,00 | 1 519,71 | 833,49 | 82,74 | 1 606,80 | 179 |  |
| 24-02-154-02 | 11 т | 5 352,65 | 2 080,05 | 1 528,48 | 153,43 | 1 744,12 | 245 |  |
| 24-02-154-03 | 18 т | 7 178,88 | 2 614,92 | 2 864,29 | 241,63 | 1 699,67 | 308 |  |
| 24-02-154-04 | Станок форматный | 5 989,46 | 3 251,67 | 1 165,69 | 107,96 | 1 572,10 | 383 | 6,45 |
| 24-02-154-05 | Станок круглопильный | 11 999,39 | 4 406,31 | 4 433,32 | 451,91 | 3 159,76 | 519 | 29 |
| **Таблица ТЕРм 24-02-155** **Смесители**  Измеритель: шт. | | | | | | | | |
| Смеситель для стружки и пыли, масса: | | | | | | | | |
| 24-02-155-01 | 5 т | 4 572,90 | 2 259,60 | 886,01 | 73,36 | 1 427,29 | 269 |  |
| 24-02-155-02 | 10 т | 6 124,59 | 2 931,60 | 1 655,70 | 149,79 | 1 537,29 | 349 |  |
| **Таблица ТЕРм 24-02-156** **Формирующие машины**  Измеритель: шт. | | | | | | | | |
| 24-02-156-01 | Машина формирующая для пыли и стружки | 4 145,62 | 1 915,20 | 903,17 | 79,57 | 1 327,25 | 228 | 6 |
| **Таблица ТЕРм 24-02-157** **Рассевы для стружки**  Измеритель: шт. | | | | | | | | |
| Рассев для сортировки стружки, масса: | | | | | | | | |
| 24-02-157-01 | 1,5 т | 2 035,27 | 603,12 | 324,26 | 34,02 | 1 107,89 | 71,8 |  |
| 24-02-157-02 | 5 т | 2 892,89 | 848,40 | 714,43 | 74,83 | 1 330,06 | 101 |  |
| Шифр расценки | Наименование и характеристика  монтажных работ и оборудования | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда  рабочих, чел.-ч | Масса оборудо- вания, т |
| оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы |
| всего | в т.ч. оплата труда машинистов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| **Таблица ТЕРм 24-02-158** **Бункеры**  Измеритель: т | | | | | | | |  |
| Бункер: | | | | | | | |  |
| 24-02-158-01 | горизонтальный, с  весовым дозатором стружки, масса 14  т | 927,95 | 609,58 | 176,69 | 17,75 | 141,68 | 71,8 |  |
| 24-02-158-02 | вертикальный, для стружки и пыли, масса 24 т | 465,73 | 247,91 | 156,30 | 16,29 | 61,52 | 29,2 |  |
| **Таблица ТЕРм 24-02-159** **Дробилки**  Измеритель: шт. | | | | | | | |  |
| Дробилка молотковая, масса: | | | | | | | |  |
| 24-02-159-01 | 3 т | 2 720,27 | 967,86 | 418,54 | 43,19 | 1 333,87 | 114 |  |
| 24-02-159-02 | 7,5 т | 4 228,94 | 1 417,83 | 1 009,58 | 103,77 | 1 801,53 | 167 |  |
| 24-02-159-03 | 10 т | 4 860,84 | 1 613,10 | 1 488,82 | 123,03 | 1 758,92 | 190 |  |
| **Таблица ТЕРм 24-02-160** **Автоматические линии**  Измеритель: т | | | | | | | |  |
| 24-02-160-01 | Линия автоматическая шлифования плит,  марка ДЛШ-50М,  масса 83 т | 514,43 | 162,96 | 288,20 | 21,25 | 63,27 | 19,4 |  |
| **Раздел 16. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА АСБЕСТА** | | | | | | | |  |
| **Таблица ТЕРм 24-02-164** **Оборудование для производства асбеста** Измеритель: шт. | | | | | | | |  |
| Распушитель: | | | | | | | |  |
| 24-02-164-01 | вентиляторный | 822,66 | 365,93 | 354,22 | 38,71 | 102,51 | 42,6 | 2,22 |
| 24-02-164-02 | бечевой, со смазочной станцией | 1 569,04 | 520,55 | 792,19 | 86,79 | 256,30 | 60,6 | 8,7 |
| 24-02-164-03 | Классификатор барабанный | 1 373,88 | 761,93 | 530,66 | 56,71 | 81,29 | 88,7 | 4,325 |

**СОДЕРЖАНИЕ**

[I. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ 1](#_Toc270840)

[III. ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НОРМЫ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ 2](#_Toc270841)

[Сборник 24. Оборудование предприятий промышленности строительных материаловОтдел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ........................................................................................................................... 2 2](#_Toc270842)

Раздел 1. СМЕСИТЕЛЬНОЕ И РАЗДАТОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ .............................................................................................. 2

Таблица ТЕРм 24-01-001 Смесители растворов.................................................................................................................. 2

Таблица ТЕРм 24-01-002 Болтушки ...................................................................................................................................... 2

Таблица ТЕРм 24-01-003 Цепные, лопастные и пневматические мешалки ................................................................. 2

Таблица ТЕРм 24-01-004 Мешалки разные ......................................................................................................................... 3

Таблица ТЕРм 24-01-005 Бетоноукладчики ......................................................................................................................... 3

Таблица ТЕРм 24-01-006 Бункеры для бетона .................................................................................................................... 3

Раздел 2. ПРЕССОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ............................................................................................................................................ 3

Таблица ТЕРм 24-01-016 Ленточные прессы ...................................................................................................................... 3

Таблица ТЕРм 24-01-017 Фрикционные прессы ................................................................................................................ 3

Таблица ТЕРм 24-01-018 Гидравлические прессы ............................................................................................................. 4

Таблица ТЕРм 24-01-019 Трубные прессы........................................................................................................................... 4

Таблица ТЕРм 24-01-020 Прессы разные ............................................................................................................................. 4

Таблица ТЕРм 24-01-021 Оборудование для резки ............................................................................................................ 4

Раздел 3. ПОДЪЕМНО-ТРАНСПОРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ........................................................................................................ 4

Таблица ТЕРм 24-01-030 Вагонетки ...................................................................................................................................... 4

Таблица ТЕРм 24-01-031 Передаточные тележки .............................................................................................................. 4

Таблица ТЕРм 24-01-032 Толкатели ...................................................................................................................................... 5

Таблица ТЕРм 24-01-033 Конвейеры .................................................................................................................................... 5

Таблица ТЕРм 24-01-034 Пневможелоба ............................................................................................................................. 5

Раздел 4. ПОГРУЗОЧНО-РАЗГРУЗОЧНЫЕ УСТРОЙСТВА............................................................................................................. 5

Таблица ТЕРм 24-01-040 Загрузочные устройства ............................................................................................................ 5

Таблица ТЕРм 24-01-041 Разгрузочные устройства .......................................................................................................... 5

Таблица ТЕРм 24-01-042 Переставители .............................................................................................................................. 5

Отдел 2. ОБОРУДОВАНИЕ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРОИЗВОДСТВ ......................................................................................................... 6

Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЦЕМЕНТА ................................................................................................... 6

Таблица ТЕРм 24-02-001 Печи для производства цемента .............................................................................................. 6

Таблица ТЕРм 24-02-002 Холодильники .............................................................................................................................. 6

Таблица ТЕРм 24-02-003 Теплообменники ......................................................................................................................... 6

Таблица ТЕРм 24-02-004 Упаковочные машины ............................................................................................................... 6

Таблица ТЕРм 24-02-005 Пневмотранспортные установки ............................................................................................. 6

Таблица ТЕРм 24-02-006 Шламовые задвижки .................................................................................................................. 7

Таблица ТЕРм 24-02-007 Вспомогательное оборудование .............................................................................................. 7

Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЛЕГКИХ ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ .................................................................. 7

Таблица ТЕРм 24-02-017 Вращающиеся печи .................................................................................................................... 7

Таблица ТЕРм 24-02-018 Сушильные барабаны ................................................................................................................ 7

Таблица ТЕРм 24-02-019 Холодильники, подготовители ................................................................................................ 7

Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СТЕКЛА СОРТОВОЙ ПОСУДЫ И СТЕКЛОВОЛОКНА ............. 7

Таблица ТЕРм 24-02-030 Прокатные и тянульные машины ............................................................................................ 7

Таблица ТЕРм 24-02-031 Переводные клапаны стекловаренных печей ....................................................................... 8

Таблица ТЕРм 24-02-032 Станки для фацетировки, отрезки и отломки ....................................................................... 8

Таблица ТЕРм 24-02-033 Стекломоечные машины ........................................................................................................... 8

Таблица ТЕРм 24-02-034 Разное оборудование .................................................................................................................. 8

Таблица ТЕРм 24-02-035 Механические питатели ............................................................................................................ 8

Таблица ТЕРм 24-02-036 Выдувное оборудование ............................................................................................................ 9

Таблица ТЕРм 24-02-037 Оборудование для отжига ......................................................................................................... 9

Таблица ТЕРм 24-02-038 Отопочные машины ................................................................................................................... 9

Таблица ТЕРм 24-02-039 Оборудование для упаковки ..................................................................................................... 9

Таблица ТЕРм 24-02-040 Перемоточное оборудование ................................................................................................... 9

Таблица ТЕРм 24-02-041 Сновальное и проборное оборудование ................................................................................ 9

Таблица ТЕРм 24-02-042 Приготовительное оборудование для ткацкого производства ......................................... 9

Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА АСБОЦЕМЕНТНЫХ ИЗДЕЛИЙ .......................................................... 9

Таблица ТЕРм 24-02-052 Оборудование массоприготовления ....................................................................................... 9

Таблица ТЕРм 24-02-053 Оборудование формовочного отделения ............................................................................ 10

Таблица ТЕРм 24-02-054 Оборудование для обработки и испытания труб ............................................................... 10

Таблица ТЕРм 24-02-055 Вспомогательное оборудование ............................................................................................ 10

Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА КИРПИЧА, ЧЕРЕПИЦЫ И КЕРАМИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ ........ 10

Таблица ТЕРм 24-02-065 Автоматы для производства кирпича ................................................................................... 10 Таблица ТЕРм 24-02-066 Автоклавы ................................................................................................................................... 11

Таблица ТЕРм 24-02-067 Оборудование для производства керамических изделий ................................................ 11

Таблица ТЕРм 24-02-068 Оборудование разное ............................................................................................................... 11

Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ГИПСА И ГИПСОВЫХ ИЗДЕЛИЙ ................................................... 11

Таблица ТЕРм 24-02-078 Гипсоварочные котлы и гипсопрокатные установки ....................................................... 11

Раздел 7. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ШЛАКОБЛОКОВ .................................................................................... 12

Таблица ТЕРм 24-02-085 Оборудование для производства шлакоблоков ................................................................. 12

Раздел 9. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ДОБЫЧИ И ОБРАБОТКИ ОБЛИЦОВОЧНОГО КАМНЯ ............................................... 12

Таблица ТЕРм 24-02-090 Камнерезные машины.............................................................................................................. 12

Таблица ТЕРм 24-02-091 Распиловочные и раскройные станки .................................................................................. 13

Таблица ТЕРм 24-02-092 Фрезерные станки ..................................................................................................................... 13

Таблица ТЕРм 24-02-093 Шлифовальные станки ............................................................................................................ 13

Таблица ТЕРм 24-02-094 Технологические поточные линии ........................................................................................ 13

Таблица ТЕРм 24-02-095 Оборудование разное ............................................................................................................... 14

Раздел 9. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА АГЛОПОРИТА ........................................................................................ 14

Таблица ТЕРм 24-02-105 Оборудование для производства аглопорита ..................................................................... 14

Раздел 10. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПРЕДМЕТОВ ОТОПИТЕЛЬНЫХ И

САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ УСТРОЙСТВ .................................................................................................................................. 14

Таблица ТЕРм 24-02-110 Оборудование для изготовления секций радиаторов и котлов ...................................... 14

Таблица ТЕРм 24-02-111 Оборудование разное ............................................................................................................... 14

Раздел 11. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ .................................................... 15

Таблица ТЕРм 24-02-115 Приводы, транспортные линии и кантователи .................................................................. 15

Таблица ТЕРм 24-02-116 Вибромашины ............................................................................................................................ 16

Таблица ТЕРм 24-02-117 Оборудование для изготовления каркасов из арматурной стали................................... 16

Таблица ТЕРм 24-02-118 Оборудование для сварки арматурных каркасов............................................................... 17

Таблица ТЕРм 24-02-119 Формовочное оборудование ................................................................................................... 17

Таблица ТЕРм 24-02-120 Оборудование для испытания ................................................................................................ 17

Таблица ТЕРм 24-02-121 Оборудование для заводской отделки панелей объемных блоков ................................ 18

Таблица ТЕРм 24-02-122 Поворотные воронки и желоба .............................................................................................. 18

Таблица ТЕРм 24-02-123 Автоматические захваты и траверсы .................................................................................... 18

Таблица ТЕРм 24-02-124 Формы .......................................................................................................................................... 18

Таблица ТЕРм 24-02-125 Разное оборудование ................................................................................................................ 18

Раздел 12. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИЗДЕЛИЙ ИЗ ЯЧЕИСТОГО БЕТОНА ........................................... 18

Таблица ТЕРм 24-02-135 Оборудование для производства изделий из ячеистого бетона ..................................... 18

Раздел 13. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИЗВЕСТИ ................................................................................................ 19

Таблица ТЕРм 24-02-140 Механизмы загрузки печей ..................................................................................................... 19

Таблица ТЕРм 24-02-141 Механизмы выгрузки печей ................................................................................................... 19

Таблица ТЕРм 24-02-142 Шлюзовые и барабанные затворы ........................................................................................ 19

Таблица ТЕРм 24-02-143 Клапаны, шиберы, заслонки ................................................................................................... 19

Раздел 14. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ СЛЮДЫ И СЛЮДНОЙ ПУЛЬПЫ............................................................ 19

Таблица ТЕРм 24-02-148 Оборудование для обработки слюды ................................................................................... 19

Таблица ТЕРм 24-02-149 Оборудование для обработки слюдяной пульпы .............................................................. 20

Раздел 15. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ДРЕВЕСНОСТРУЖЕЧНЫХ ПЛИТ ................................................. 20

Таблица ТЕРм 24-02-154 Стружечные форматные и круглопильные станки ........................................................... 20

Таблица ТЕРм 24-02-155 Смесители ................................................................................................................................... 20

Таблица ТЕРм 24-02-156 Формирующие машины .......................................................................................................... 20

Таблица ТЕРм 24-02-157 Рассевы для стружки ................................................................................................................ 20

Таблица ТЕРм 24-02-158 Бункеры ....................................................................................................................................... 21

Таблица ТЕРм 24-02-159 Дробилки ..................................................................................................................................... 21

Таблица ТЕРм 24-02-160 Автоматические линии ............................................................................................................ 21

Раздел 16. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА АСБЕСТА ................................................................................................ 21

Таблица ТЕРм 24-02-164 Оборудование для производства асбеста ............................................................................ 21

СОДЕРЖАНИЕ ....................................................................................................................................................................................................... 22